

Эффективность очистки воды не является выгодным только в экологическом смысле, очистка воды может стать предпосылкой для экономической эффективности. Программы компании ЭкоКом обеспечивает определенные выгоды при снижении текущих расходов химикатов, уменьшении колебаний и нарушений процессов и улучшения качества, а так же сбережения электроэнергии.

компания поставляет следующие химикаты:

- Флокулянты;
- Коагулянты;
- Бициды;
- Ингибиторы коррозии.



СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ:

Наименование предприятия:

Адрес предприятия:

Контактное лицо: Должность:

(фамилия, имя, отчество)

Телефон: Факс: E-mail:

(в формате: + код страны (код города или оператора) номер)

1. Некоторые общие данные по очистной станции

Характер сточных вод (бытовые, производственные, дождевые, смесь...).	
Доля производственных сточных вод в %	
Наличие первичных отстойников, их размеры, количество, тип. время отстаивания, час.	

Аэротенки, количество, тип, количество коридоров, размеры, время отстаивания.	
Количество мощность и производительность воздуходувных агрегатов.	
Аэраторы, тип, глубина установки.	
Вторичные отстойники, их размеры, количество, тип, время отстаивания	
Наличие илоуплотнителей, их размеры, количество, тип, время отстаивания.	
Обезвоживание осадка, тип и производительность оборудования.	

4 , J = 3 = . E 9 , , 5

Показатели		Вход		После 1-ых отстойников		После аэротенков		После 2-ых отстойников		Требования
		Макс	Сред.	Макс	Сред.	Макс	Сред.	Макс	Сред.	
Суточный расход сточных вод	м ³ /сут									
Часовой расход сточных вод	м ³ /час									
pH										
БПК ₅ полный 20	Мг/л									
ХПК	мг/л									
Взвеш. вещ-ва	мг/л									
Азот общий	мг/л									
Азот аммонийный	мг/л									
Азот нитритов	мг/л									
Фосфор	мг/л									
Фосфаты	мг/л									
Летняя темп. вод	°С									
Зимняя темп. вод	°С									
Примеси в сточных водах: Ионы тяжелых металлов	мг/л железо медь цинк никель амоний марганец									
СПАВ Нефтепродукты фенол										
Щелочность в виде НСО ₃	мг/л									

& , + J =

Характеристика существующей системы аэрации (пневматическая с фильтросными пластинами, или др.)	Размерность	
Время прохождения стоков	час	
Расход подаваемого воздуха	м ³ /ч	
Оборудование для подачи воздуха		
Тип		

Мощность	кВтч	
Количество		
Стоимость электроэнергии	руб/МВт*час	
Объем регенератора	%	
Концентрация ила в аэротенке	г/л	
Концентрация ила в регенераторе	г/л	
Зольность ила	%	
Влажность избыточного ила	%	
Иловый индекс	см ³ /г	
Прирост ила	мг/мгБПК	
Конц. раствор кислорода в аэротенке	мг/л	
Используемые химикаты (название, тип)		
Флокулянт	г/м ³	
Коагулянт	г/м ³	
Пенегаситель	г/м ³	
Другие		

/, 9 Н 9 = = J 9 J + 9 +

/,), A . 9 L

Название оборудования, тип, производитель и поставщик	
Проектная производительность, м ³ /час	

/, 4, + J =

Показатели		Текущие	Требуемые
Смесь осадка с первичных отстойников и избыточного активного ила			
Концентрация осадка с первичных отстойников, поступающего в илоуплотнитель	%		
Концентрация избыточного активного ила, поступающего в илоуплотнитель	%		
Время нахождения смеси осадков в илоуплотнитель	час		
Концентрация фосфора в переливе из илоуплотнителя			
рН осадка поступающего на обезвоживание			
Соотношение осадка с первичных отстойников и избыточного активного ила	%		
Концентрация смеси осадка поступающего на обезвоживание	%		
Расход смеси осадка	м ³ /час		
Сухость после обезвоживания	%		
Фугат после обезвоживания			
Содержание взвешенных веществ	мг/л		
Концентрация фосфора	мг/л		
Куда возвращается?			
Общие			
Существуют ли проблемы с присутствием сероводорода, коррозии		ДА	НЕТ
Концентрация сероводорода в рабочей зоне	мг/л		
Окислительно-восстановительный потенциал осадка перед обезвоживанием	мВ		

/, &, = 8 . E E

Одинарная система

Название	
Поставщик	
Расход (г/т 100% сухого осадка)	

Бинарная система

Химикат №1

Название	
Поставщик	
Расход (г/т обезвоженного ила)	

Химикат №2

Название	
Поставщик	
Расход (г/т обезвоженного ила)	

/, /, + J = = E J = = .H K

Kms_kl\m xsb_ ijfu[egZ ij^ijbylbb hkh[u_ lj_[h\Zgby b ijbf_qZgby