



Эффективность очистки воды не является выгодным только в экологическом смысле, очистка воды может стать предпосылкой для экономической эффективности. Программы компании ЭкоКом обеспечивает определенные выгоды при снижении текущих расходов химикатов, уменьшении колебаний и нарушений процессов и улучшения качества, а так же сбережения электроэнергии.

компания поставляет следующие химикаты:

- Флокулянты;
- Коагулянты;
- Биоциды;
- Ингибиторы коррозии.



## СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ:

Наименование предприятия: .....

Адрес предприятия: .....

Контактное лицо: ..... Должность: .....

(фамилия, имя, отчество)

Телефон: ..... Факс: ..... E-mail: .....

(в формате: + код страны (код города или оператора) номер)

### 1. Некоторые общие данные по очистной станции

Характер сточных вод (бытовые, производственные, дождевые, смесь...). Доля производственных сточных вод в %	
Наличие первичных отстойников, их размеры, количество, тип. время отстаивания, час.	

Аэротенки, количество, тип, количество коридоров, размеры, время отстаивания.								
Количество мощность и производительность воздуходувных агрегатов.								
Аэраторы, тип, глубина установки.								
Вторичные отстойники, их размеры, количество, тип, время отстаивания								
Наличие илоуплотнителей, их размеры, количество, тип, время отстаивания.								
Обезвоживание осадка, тип и производительность оборудования.								

## 2.Показатели очистки (исходные и требуемые на выходе из О.С.)

Показатели		Вход		После 1-ых отстойников		После аэротенков		После 2-ых отстойников		Требования
		Макс	Сред.	Макс	Сред	Макс	Сред.	Макс	Сред.	
Суточный расход сточных вод	м <sup>3</sup> /сут									
Часовой расход сточных вод	м <sup>3</sup> /час									
pH										
БПК <sub>5</sub> полный 20	Мг/л									
ХПК	мг/л									
Взвеш. вещ-ва	мг/л									
Азот общий	мг/л									
Азот аммонийный	мг/л									
Азот нитритов	мг/л									
Фосфор	мг/л									
Фосфаты	мг/л									
Летняя темп. вод	°C									
Зимняя темп. вод	°C									
Примеси в сточных водах: Ионы тяжелых металлов  СПАВ Нефтепродукты фенол	мг/л железо медь цинк никель амоний марганец									
Щелочность в виде НСО <sub>3</sub>	мг/л									

## 3.Технологические показатели

Характеристика существующей системы аэрации (пневматическая с фильтросными пластинами, или др.)	Размерность	
Время прохождения стоков	час	
Расход подаваемого воздуха	м <sup>3</sup> /ч	
Оборудование для подачи воздуха		
Тип		

Мощность	кВтч
Количество	
Стоимость электроэнергии	руб/МВт*час
Объем регенератора	%
Концентрация ила в аэротенке	г/л
Концентрация ила в регенераторе	г/л
Зольность ила	%
Влажность избыточного ила	%
Иловый индекс	см <sup>3</sup> /г
Прирост ила	мг/мгБПК
Конц. раствор кислорода в аэротенке	мг/л
Используемые химикаты (название, тип)	
Флокулянт	г/м <sup>3</sup>
Коагулянт	г/м <sup>3</sup>
Пеногаситель	г/м <sup>3</sup>
Другие	

## 4. Обезвоживание осадка сточных вод и избыточного активного ила

### 4.1. Данные по оборудованию

Название оборудования, тип, производитель и поставщик	
Проектная производительность, м <sup>3</sup> /час	

### 4.2. Технологические показатели

Показатели	Текущие	Требуемые
<b>Смесь осадка с первичных отстойников и избыточного активного ила</b>		
Концентрация осадка с первичных отстойников, поступающего в илоуплотнитель	%	
Концентрация избыточного активного ила, поступающего в илоуплотнитель	%	
Время нахождения смеси осадков в илоуплотнитель	час	
Концентрация фосфора в переливе из илоуплотнителя		
pH осадка поступающего на обезвоживание		
Соотношение осадка с первичных отстойников и избыточного активного ила	%	
Концентрация смеси осадка поступающего на обезвоживание	%	
Расход смеси осадка	м <sup>3</sup> /час	
Сухость после обезвоживания	%	
<b>Фугат после обезвоживания</b>		
Содержание взвешенных веществ	мг/л	
Концентрация фосфора	мг/л	
Куда возвращается?		
<b>Общие</b>		
Существуют ли проблемы с присутствием сероводорода, коррозии	<b>ДА</b>	НЕТ
Концентрация сероводорода в рабочей зоне	мг/л	
Окислительно-восстановительный потенциал осадка перед обезвоживанием	мВ	

### 4.3. Используемые химикаты

Одинарная система

Название	
Поставщик	
Расход (г/т 100% сухого осадка)	

**Бинарная система**

**Химикат №1**

Название	
Поставщик	
Расход (г/т обезвоженного ила)	

**Химикат №2**

Название	
Поставщик	
Расход (г/т обезвоженного ила)	

**4.4. Технологическая схема очистных сооружений**

Существующие проблемы на предприятии, особые требования и примечания

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---